



FICHA DE PRODUCTO

TOPEX HORMIGON PREPARADO 40Kg

DESCRIPCION

Topex Hormigón preparado es un predosificado en seco producido a partir de cemento Portland tipo I, que cumple con las especificaciones de las Normas Técnicas NTP 334.009 y ASTM C-150 de origen nacional, áridos de granulometría graduada y controlada, con aditivos que permiten mejorar el tiempo abierto de trabajabilidad y resistencias mecánicas.

RECOMENDACIONES PREVIAS A LA COLOCACION

- ❑ Para la confección de cimientos, sobre cimientos y radieres, la superficie debe estar firme y protegido del contacto con el terreno natural, colocar geotextil o polietileno.
- ❑ Los moldajes para la confección de pilares, cadenas y muros, deben estar debidamente aceitados con desmoldante (según indicaciones del fabricante).
- ❑ Los moldajes deben quedar debidamente alineados y aplomados.
- ❑ Las uniones deben quedar selladas con algún método que evite la pérdida de lechada cemento durante el proceso de llenado.

PREPARACION DE LA MEZCLA

En un recipiente limpio y estanco, amasar el contenido del saco con $4,5 \pm 0,4$ litros de agua potable, revolver hasta lograr una Pasta homogénea. Una vez preparado, dejar reposar 5 minutos, reamazar sin adición extra de agua. Para el mezclado mecanizado, siendo este más enérgico, incorpore al medio de revoltura 4,0 lts de agua y el restante conservar para luego adicionar si hace falta, gradualmente incorpore la parte seca y mezcla por un tiempo no mayor a 3 minutos por saco.

ANTECEDENTES TECNICOS

Propiedad	Valor
Resistencia Compresión	≥ 210 Kg/cm ² a 28 días
Densidad estado fresco	2,1 a 2,3 kg/Lts
Dosis de agua	$4,5 \pm 0,4$ L / saco
Asentamiento	3" a 4" ASTM C143
Temperatura trabajo	10° - 30° C°
Rendimiento	19,5 Lts. aprox.
Duración	6 meses de la fecha de elaboración, según condiciones de almacenaje.

COLOCACION

Preparación

- ❑ Antes de comenzar con las faenas, se deberá verificar la correcta instalación de las armaduras y moldajes, los que deben estar lo suficientemente rígidos para soportar las tensiones de pesos y vibrado del hormigón.



- Además, verificar que los moldajes sean estancos, que estén correctamente posicionados y que no existan separaciones por las cuales pueda ocurrir escurrimiento de lechada, o se generen desaplomes.

Aplicación

- Adicionar el hormigón entre moldajes. Este relleno se debe realizar conforme a los estándares típicos de este tipo de faena, teniendo especial cuidado en los espesores de instalación y realizar un correcto vibrado (no se debe vibrar en exceso, ya que puede generar segregación)

PRECAUCION

- Evitar adicionar más agua de la indicada.
- Considerar un tiempo entre 20 a 30 minutos máximo entre capas, para evitar juntas frías o marcas entre hormigonado. Realizar retiro se moldajes en elementos verticales después de 48 horas.
- Retirado todos los moldes proseguir con el curado por 7 días corridos, siendo este de preferencia con arpillera húmeda envolviendo la estructura, manteniendo siempre la humedad en esta.
- En invierno y con bajas temperaturas, es recomendable acondicionar la temperatura del agua a unos 20 grados y evitar que los recipientes que la contengan queden a la intemperie.
- En tiempos fríos es normal que los productos base cemento, experimenten un retardo en su inicio de fragua, por lo que no debemos adicionar más cemento, yesos o aditivos para acelerar los trabajos.

ALMACENAMIENTO

Para conservar las propiedades físicas y químicas del producto, debe ser almacenado sobre pallet de madera, en un lugar fresco, ventilado y seco. Si la humedad supera el 60%, se recomienda proteger con polietileno o carpa dependiendo del volumen almacenado, cuidando de que no se produzca condensación. Se debe almacenar aislado del suelo y separado de los muros en pilas de no más de 12 sacos de altura o de 2 pallets entre una temperatura mínima de 5°C y máxima de 30°C.

MANIPULACION

Toda faena que se realice con materiales que puedan producir polvo en suspensión (lugares cerrados o poco ventilados), obliga a usar algún tipo de protección ocular y respiratoria.

NOTA

- Todos los ensayos están medidos a los 28 días, conforme a ASTM C109 y NTP 339.034
- Todos los valores son obtenidos en condiciones de laboratorio.
- La calidad final del producto instalado estará sujeto a un correcto almacenaje, preparación de las faenas, siguiendo la aplicación y cuidados posteriores en obra, descritos en la presente ficha técnica.