

Especificaciones Técnicas

CAJA DE EMPOTRAMIENTO RECTANGULAR

DESCRIPCIÓN

Las cajas de empotramiento rectangular son fabricadas con plancha de acero al carbono recubierta con una capa de Zinc en ambas caras, mediante un proceso de Inmersión en Caliente (Galvanizadas de origen), según norma ASTM A-653 CS. Las cajas de empotramiento son fabricadas con planchas de 0.3mm, 0.6mm, 0.9mm, 1.2mm, 1.5mm y 2.0mm de espesor, pasan por un proceso de corte, embutido, troquelado, dobléz y roscado.



CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Esta caja de uso empotrable y adosable posee orificios troquelados con tapas de fácil remoción, para la ubicación de tuberías eléctricas o su fijación con tuercas tipo conector, usado generalmente para la instalación de interruptores y tomacorrientes.

PROPIEDADES MECÁNICAS

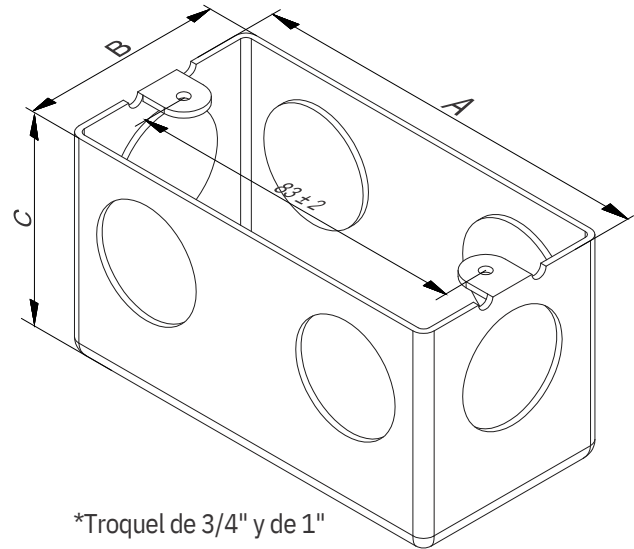
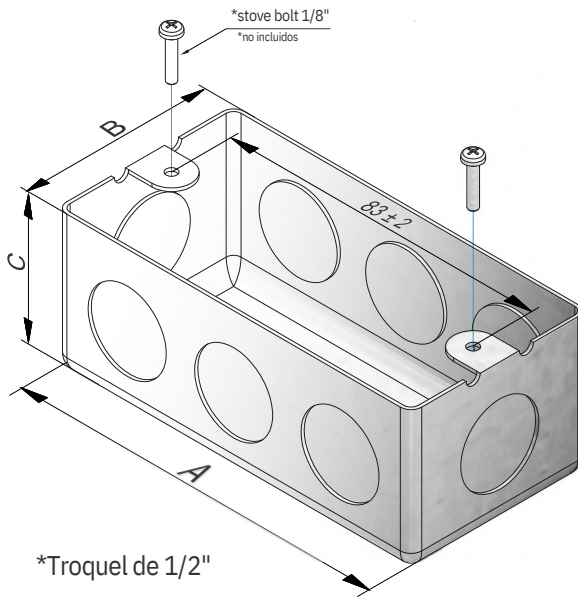
En su proceso de fabricación la plancha sufre un alargamiento de acuerdo a sus propiedades mecánicas:

TIPO	F kg/mm ²	R kg/mm ²	A %	NORMA EQUIVALENTE
ASTM A-653 CS	-	28* min	30 min	IRAM IA5 U 500-214

A: Alargamiento F: Límite de Fluencia R: Resistencia a la Tracción.

Generalmente con recubrimiento G-60 (180gr/m²). También G-40 (120 gr/m²) y G-90 (270gr/m²).

*Referencial



A (mm)	A (mm)	B (mm)	E (mm)	TROQUEL
100	50	40	2.0	1/2"
100	50	40	2.0	3/4"
100	50	40	2.0	Mixta
100	50	40	2.0	Ciega
100	50	55	2.0	1/2"
100	50	55	2.0	3/4"
100	50	55	2.0	1"
100	50	55	2.0	Mixta
100	50	55	2.0	Ciega