

Especificaciones Técnicas

TAPA CIEGA - TROQUELADO

Cuadrada, Rectangular, Circular

DESCRIPCIÓN

Las tapas ciegas son fabricadas con plancha de acero al carbono recubierta con una capa de Zinc en ambas caras, mediante un proceso de Inmersión en Caliente (Galvanizadas de origen), según norma ASTM A-653 CS. Las tapas ciegas son de tipo rectangular, fabricadas con planchas de 0.9mm y 1.2mm, mientras que, la tapa cuadrada y circular son fabricadas con planchas de 0.9mm, 1.2mm y 1.5mm de espesor, pasan por un proceso de corte y troquelado.



CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Poseen orificios para la facil fijación a la caja de empotramiento mediante stove bolt, son ideales para cubrir cableado eléctricos, de redes de computo, telefónicos, y otros en las terminales; las tapas son complementos que se usa en las cajas de empotramiento.

PROPIEDADES MECÁNICAS

En su proceso de fabricación la plancha sufre un alargamiento de acuerdo a sus propiedades mecánicas:

| TIPO | F kg/mm ² | R kg/mm ² | A % | NORMA EQUIVALENTE |
|---------------|-------------------------|-------------------------|--------|------------------------|
| ASTM A-653 CS | - | 28* min | 30 min | IRAM IA5 U 500 -214 |

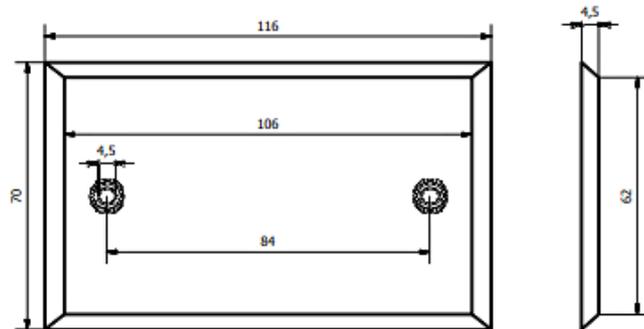
A: Alargamiento F: Límite de Fluencia R: Resistencia a la Tracción.

Generalmente con recubrimiento G-60 (180gr/m²). También G-40 (120gr/m²) y G-90 (270gr/m²).

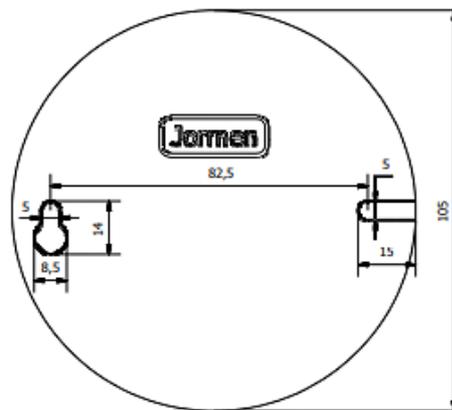
*Referencial

DIMENSIONES

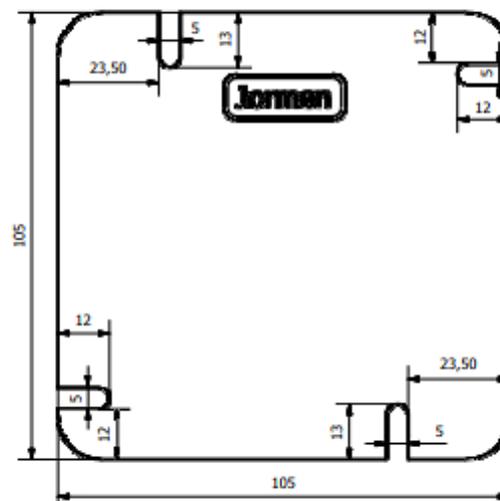
TAPA CIEGA RECTANGULAR



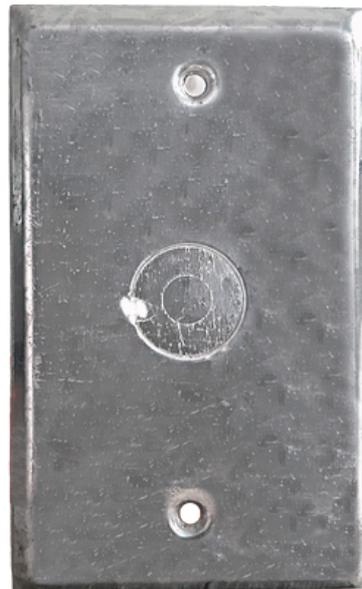
TAPA CIEGA REDONDA



TAPA CIEGA CUADRADA

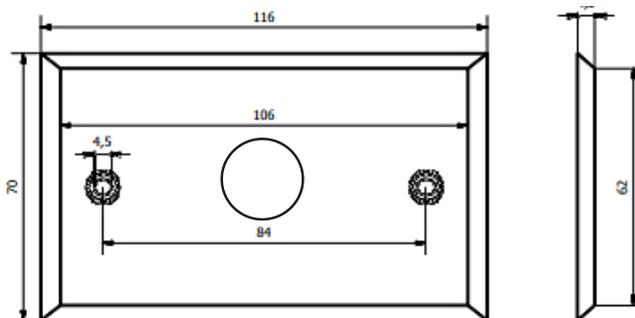


TAPAS TROQUELADAS

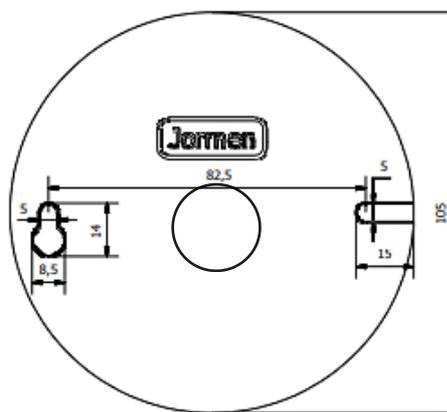


DIMENSIONES

TAPA TROQUELADA RECTANGULAR



TAPA TROQUELADA REDONDA



TAPA TROQUELADA CUADRADA

